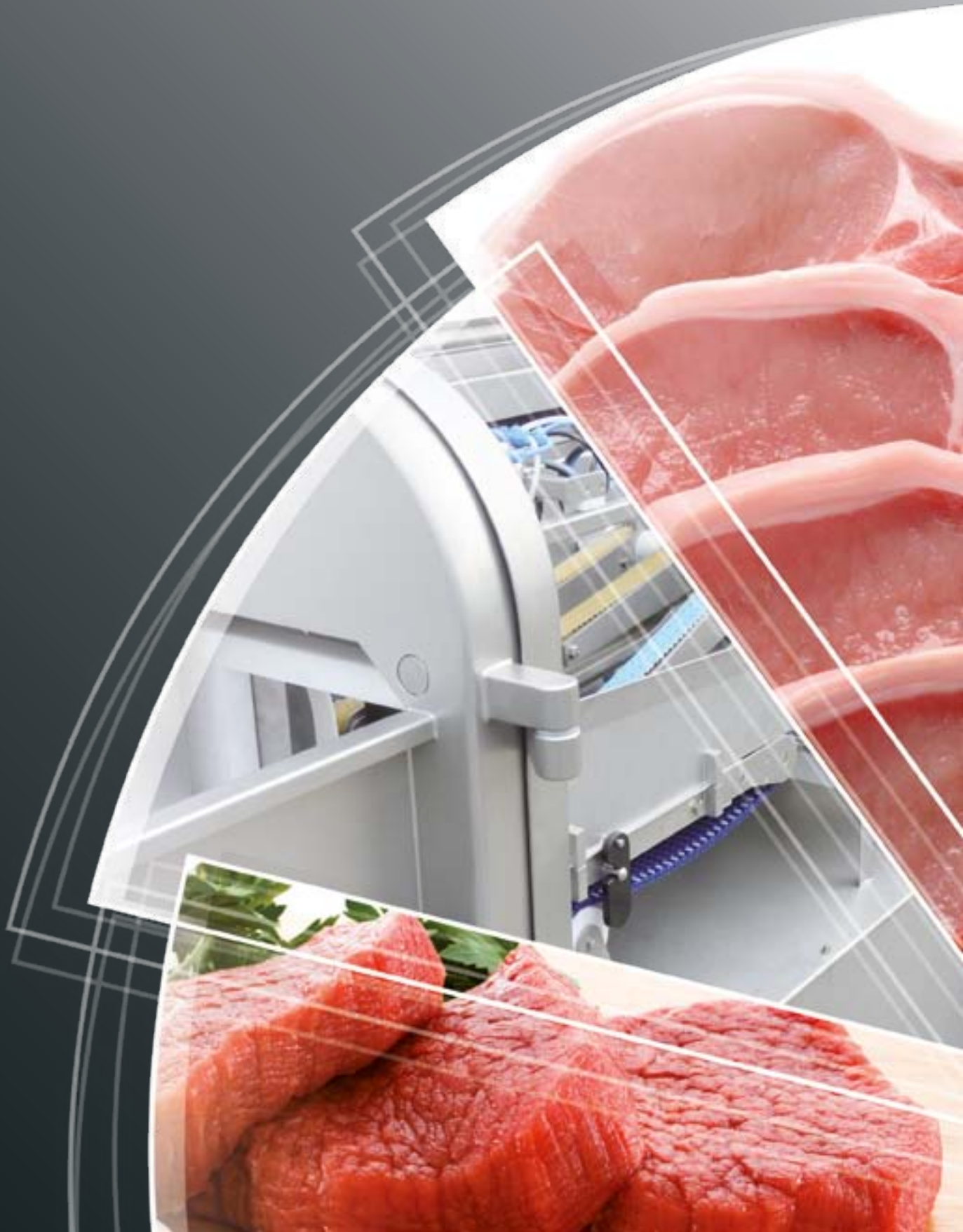


INDUSTRIESCHNEIDER

# MHS

SCHNEIDETECHNIK GMBH





**WIR VERSTEHEN IHR HANDWERK.**

FÜR PROFIS GEBEN WIR ALLES.

**INNOVATIONEN**

FÜR SIE ENTWICKELN WIR STETS  
UNSERE PRODUKTE WEITER

**QUALITÄT**

HOCHWERTIGE MATERIALIEN UND PRÄZISE  
FERTIGUNG FÜR IHRE ZUFRIEDENHEIT

**WIRTSCHAFTLICHKEIT**

STEIGERN SIE IHREN GEWINN!  
IHR ERFOLG IST UNSER ERFOLG.

**Profis, die täglich ihr Bestes geben, stellen auch an ihre Arbeitsgeräte hohe Ansprüche: Ausgezeichnete Qualität, innovative Technik, einfachste Bedienung, absolute Zuverlässigkeit, beste Hygiene und ausgezeichnete Wirtschaftlichkeit – speziell abgestimmt auf den Profi-Einsatz.**

MHS versteht Ihr Handwerk: Mit unseren hochwertigen Schneide- und Portioniermaschinen für den Nahrungsmittelbereich zählen wir seit über 20 Jahren zu den international innovativsten Herstellern und verfügen heute über eines der umfangreichsten Programme an Scheiben- und Portionierschneidern.

Ob Würfel, Streifen oder Scheiben geschnitten werden, bei MHS finden Sie für kleinere Betriebe bis hin zur kontinuierlichen Anwendung die passende Maschine. Dabei steht die Schneidvielfalt, Schnittergebnis und Produktivität im Vordergrund.

Mit unseren Innovationen haben wir im Markt immer wieder Zeichen gesetzt: Im Fleischbereich zählt der MHS Durchlaufschneider ICC 25 für Kotelett als Spitzenmodell der gesamten Branche. Diese präsentiert sich heute mit zusätzlichem Greifer zum vereinzelt Schneiden bei gleichzeitiger Resteminimierung. Optional ist ein Scanner zum gewichtsgenauen Schneiden verfügbar, egal ob Sie Fleisch mit oder ohne Knochen, Fisch oder Braten schneiden.

Gut zu wissen: Unsere Werksnormen in Sachen Hygiene haben wir höher geschraubt als die gängigen Industrienormen. Kein Wunder, dass anspruchsvolle Profis in Bäckereien, Fleischereien, der Fleisch verarbeitenden Industrie und Supermärkten auf MHS vertrauen.

Unser Ziel ist es, Ihren Erfolg zu steigern. So gesehen sind unsere Schneide- und Portioniermaschinen auch Rechenmaschinen: Schalten Sie MHS ein – und rechnen Sie mit mehr Erfolg.

## SCHEIBEN- UND PORTIONENSCHNEIDER DER IC-REIHE BRINGEN IHREN FLEISCHEREI-BETRIEB AUF DIE ÜBERHOLSPUR!

LASSEN SIE SICH VON GUTEN ARGUMENTEN ÜBERZEUGEN.

Durchdacht konzipiert für den harten Praxisalltag, werden hier Arbeitsschritte auf ein Minimum reduziert. Die integrierte LCD-Anzeige bietet einen außergewöhnlichen Komfort bei der Bedienung und der Bedienerführung. Eine klare Symbolik erleichtert die schnelle Eingabe und macht sämtliche Daten zum Schneidvorgang auf einen Blick erfassbar.

Bei den MHS IC-Maschinen wird der Vorschub des Schneidguts zuverlässig mittels Lichtschranke gesteuert. Ihr Vorteil: Bereits der erste Abschnitt hat die vorgewählte Länge. Für den ruhigen und exakten Vorschub setzt MHS auf einen hochwertigen Antrieb.

Die IC-Maschinen sind sowohl für den Einzel- als auch für den Doppelmesserbetrieb konzipiert. Eine Mehrfach-Magnet-

sicherung gewährleistet absoluten Funktionsstopp bei geöffnetem Gehäuse.

Die ICC-Maschinen schneiden bis zu 4.000 kg Fleisch je Stunde. Diese Maschinen sind für die Integration in Produktionslinien konzipiert, mit einer hohen Leistung und mit bester Schnittqualität durch die neue Zufuhrband-Greifer-Kombination.

Die Scheiben- und Portionenschneider entsprechen den Erfordernissen der Deutschen Fleischerberufsgenossenschaft und den aktuellen Anforderungen der EU-Richtlinien für Sicherheit und Hygiene. Änderungen der Maschinen unterliegen dem technischen Fortschritt.

### Praxisorientiert – deshalb flexibel

Mit MHS perfekt geschnitten und optimal portioniert – ob frisch, gekühlt oder angefroren (bis -4 °C):

- ▶ Fleisch
- ▶ Rouladen
- ▶ Koteletts
- ▶ Bauchspeck
- ▶ Braten
- ▶ Wurstwaren
- ▶ Aufschnitt
- ▶ Käse
- ▶ Fisch

IC  
INDUSTRIESCHNEIDER  
•  
ÜBERZEUGEND GUT



▶ IC 700 / IC 1100

Seite 6 – 9



▶ ICC 25

Seite 10 – 11



▶ ICC 2010

Seite 12 – 15

▶ Zubehör

Seite 16

▶ Service

Seite 17

▶ Modell-Übersicht

Seite 18 – 19

## DIE POWER-PAKETE – HÖCHSTE LEISTUNG, EINFACHSTE BEDIENUNG UND PRÄZISE PORTIONIERUNG.

FÜR EINE REIBUNGSLOSE PRODUKTION IN DER FLEISCHEREI-GROSSINDUSTRIE.

Durchdacht konzipiert für den harten Praxisalltag, werden hier Arbeitsschritte auf ein Minimum reduziert. Die integrierte LCD-Anzeige bietet einen außergewöhnlichen Komfort bei der Bedienung und der Bedienerführung. Eine klare Symbolik erleichtert die schnelle Eingabe und macht sämtliche Daten zum Schneidvorgang auf einen Blick erfassbar.

### INDIVIDUELL

DIE SOFTWARE ERMÖGLICHT FREIE PROGRAMMIERUNG DER ABSCHNITTE

### ÜBERSICHTLICH

DIE INTEGRIERTE ANZEIGE MACHT DIE BENUTZUNG EINFACH

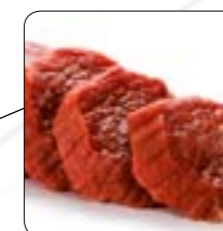


### PRAKTISCH

KÜRZERE ZYKLEN DURCH AUTOMATISCHE RÜCKLAUFWEGBEGRENZUNG

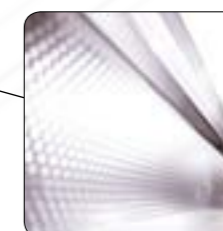
### PRÄZISE

MIT DER OPTIONALEN VORWIEGE-FUNKTION LASSEN SICH GEWICHTS-OPTIMIERTE PORTIONEN ERSTELLEN.



### SCHNEIDET ...

Fleisch, Rouladen, Koteletts, Bauchspeck, Braten, Wurstwaren, Aufschnitt, Käse, Fisch



### EXAKT

Exakte Portionierung dank exaktem Vorschub durch reibungsmindernde Oberfläche

## IC 700/1100 – MIT ANWENDERFREUNDLICHER BEDIENUNG

INTUITIVE BEDIENUNG DURCH INTEGRIERTE ANZEIGE

Die integrierte LCD-Anzeige bietet einen außergewöhnlichen Komfort bei der Bedienung und der Bedienerführung. Die Bedienung erfolgt durch eingesteckte Edelstahl-Taster und einer Tip-Turn Eingabe. Diese lassen sich ebenso problemlos wie schnell reinigen. Sämtliche Daten zum Schneidvorgang sind mittels einer klaren Symbolik auf einen Blick erfassbar.

#### Abschnitte-Software für die IC-Maschinen

Das Abschnitte-Programm ermöglicht Ihnen während eines Scheidvorgangs die Auswahl von bis zu fünf unterschiedlichen Scheibenstärken. Für jede dieser verschiedenen Stärken ist die Anzahl an Scheiben frei wählbar.

#### Klappenstart-Software für die MHS-Maschinen

Diese Software nimmt Ihnen einen zusätzlichen Arbeitsschritt ab. Sobald Sie das Schneidgut in die Maschine einlegen und die Sicherheitsklappe schließen, beginnt der Schneidvorgang automatisch.

#### Anzeige:

- ▶ Programm-Nummer
- ▶ Scheibenstärke
- ▶ Anzahl der zu schneidenden Scheiben
- ▶ Umschaltung von Einzel- auf Doppelmesserbetrieb
- ▶ Transportbandgeschwindigkeit bei gefächertem Belegen des Bandes
- ▶ Anzahl der Scheiben und Zwischenraum je Gruppe
- ▶ Nachlaufzeit des Transportbandes
- ▶ Fehlermeldung, z. B. geöffnete Klappen



#### Funktionsbeispiel der Abschnitte-Software zur Portionierung

1. Abschnitt	Stärke	140 mm	1 Schnitt
2. Abschnitt	Stärke	25 mm	6 Schnitte
3. Abschnitt	Stärke	20 mm	5 Schnitte
4. Abschnitt	Stärke	23 mm	3 Schnitte
5. Abschnitt	Stärke	100 mm	1 Schnitt



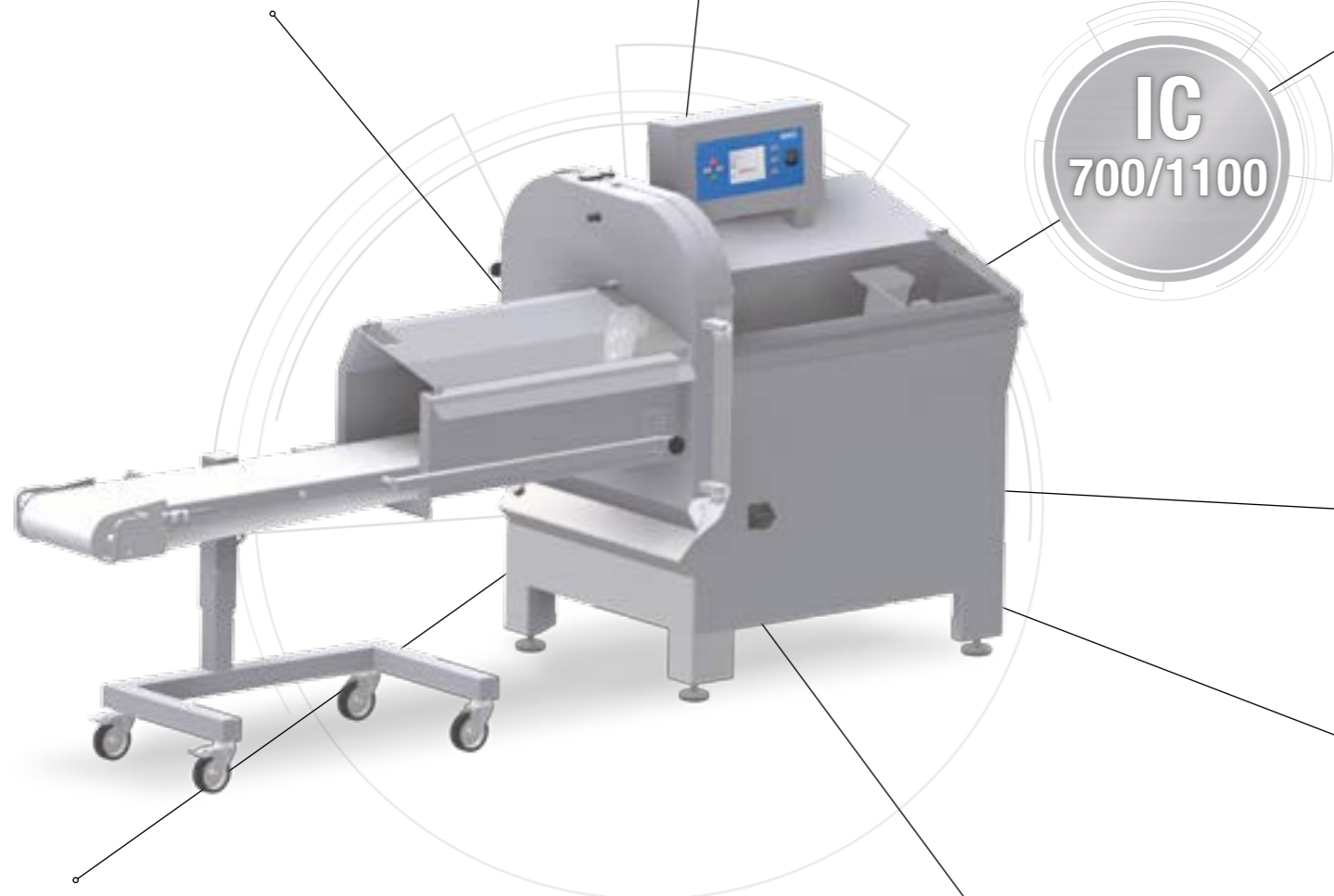
## PRODUKTIVITÄT

- ▶ Bis zu 600 Abschnitte/Minute
- ▶ Kürzere Zyklen durch automatische Rücklaufwegbegrenzung
- ▶ Anfahr- und Suchautomatik
- ▶ Automatischer Start nach Schließen der Klappe
- ▶ Automatische Klappenöffner
- ▶ Pneumatischer Greifer
- ▶ Automatischer Auswerfer für Restscheibe



## HANDLING

- ▶ Einfache Bedienung per LCD-Anzeige und klarer Symbolik
- ▶ 100 Programme speicherbar
- ▶ Höchstes Sicherheitsniveau
- ▶ Gleichmäßige Aufteilung der Produkte nach Anzahl
- ▶ Abschnitte-Software
- ▶ Fächern und Vereinzeln der Produkte



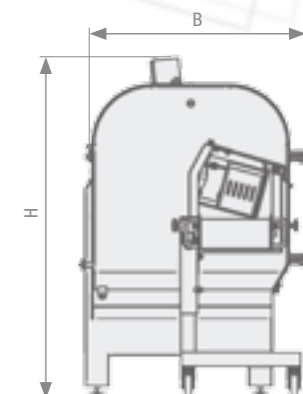
## IC 700/1100 – ALLE MODELLE IM ÜBERBLICK

	IC 700/24 (B)	IC 1100/24 (B)	IC 700/36 (B)
Max. Einlegelänge mm	700	1100	700
Einlegequerschnitt mm (BxH)	250 x 240	250 x 240	360 x 220
Außenmaße mm (LxBxH) (L mit Band)	1925 x 950 x 1420 (2990)	2725 x 950 x 1420 (3390)	1925 x 1175 x 1420 (2990)
Anschlusswerte (andere Spannung nach Vorgabe)	400 V / 5,8 kW	400 V / 5,8 kW	400 V / 5,8 kW
Gewicht kg	320	360	450
Leistung Einzelmesser Abschnitte/Minute	bis zu 300 (opt. 400)	bis zu 300 (opt. 400)	bis zu 300 (opt. 400)
Leistung Doppelmesser Abschnitte/Minute (kontinuierlich)	bis zu 600 (opt. 800)	bis zu 600 (opt. 800)	bis zu 600 (opt. 800)



## ZUBEHÖR

z. B. das Transportband  
▶ Seite 16



## SCHNEIDERGEBNIS

- ▶ Hohe Genauigkeit auch bei knochenhaltigen Produkten durch MHS-Mikroverzahnung
- ▶ Einstellung der Messergeschwindigkeit
- ▶ Exakter Vorschub durch reibungsmindernde Oberfläche
- ▶ Wahlweise getakteter oder kontinuierlicher Vorschub
- ▶ Optimierter Halt des Produktes durch verstellbaren Greifer



## VIELSEITIGKEIT

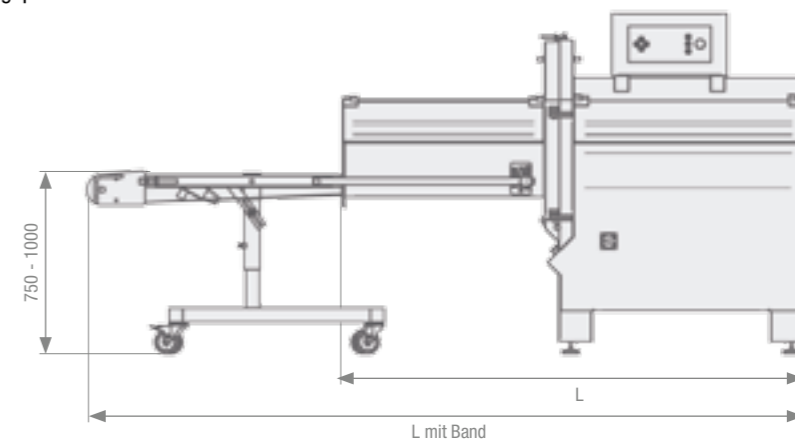
- ▶ Einzelschnittfunktion mit erhöhter Messergeschwindigkeit verbessert die Schneidqualität bei niedriger Produktionsrate
- ▶ Austrageband
- ▶ Spiegelverkehrte Ausführungen
- ▶ Edelstahlklappen
- ▶ Unterschiedliche Ausführungen in Produkt-Querschnitt und -Länge



## MASSARBEIT

Höchste Qualität ist bei uns selbstverständlich. Unsere Maschinen werden von Profis geplant und gefertigt.

▲ serienmäßig  
△ optional



# DER ABSOLUTE RENNER – OHNE WARTEZEITEN DANK KONTINUIERLICHER ZUFÜHRUNG

FÜR EINE ERFOLGREICHE PRODUKTION IN DER FLEISCHEREI-GROSSINDUSTRIE.



Mit der ICC 25 haben wir auf die steigenden Bedarfe unserer Kunden reagiert. Mit einer Leistung von bis zu 4.000 kg Durchsatz pro Stunde ist dies ein absoluter Renner in der Branche. Dabei wurde nicht auf Schneidequalität verzichtet. Der Vorteil liegt in dem kontinuierlichen Produktionsfluss, da keine Wartezeiten wie bei herkömmlichen Geräten durch das Zurückfahren des Greifers und das Öffnen und Schließen der Haube entsteht.

## KOMFORTABEL

EINFACHE BEDIENUNG  
DURCH KLARE SYMBOLIK



## SCHNELL

BIS ZU 1000 ABSCHNITTE  
PRO MINUTE

## SCHNEIDET

KOTELETTS, NACKEN, BAUCHSPECK,  
BRATEN, KÄSE U. V. M.



## PRODUKTIVITÄT

- ▶ Bis zu 500 Abschnitte/Minute (Doppelmesser 1000)
- ▶ Einfache Integration in Produktionslinie
- ▶ Kürzere Zyklen durch kontinuierliche Zuführung der Produkte
- ▶ Anfahreinrichtung



## SCHNEIDERGEBNIS

- ▶ Hohe Genauigkeit auch bei knochenhaltigen Produkten durch MHS-Mikroverzahnung
- ▶ Exakter Vorschub durch elektromechanischem Antrieb



## HANDLING

- ▶ Einfachste Bedienung durch klare Symbolik
- ▶ kurze Einarbeitungszeit
- ▶ Höchstes Sicherheitsniveau
- ▶ Edelstahlgehäuse
- ▶ Einfache Demontage aller zur Reinigung relevanter Teile
- ▶ Komplett geschlossenes und gekapseltes Gehäuse



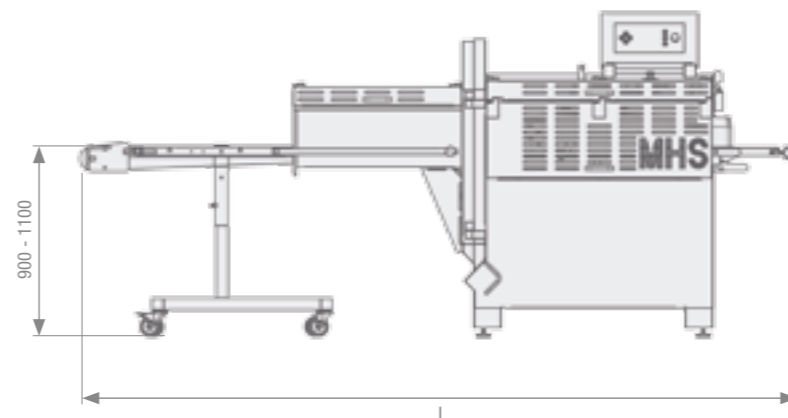
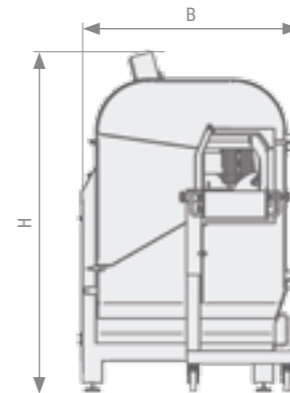
## VIELSEITIGKEIT

- ▶ Starker Antrieb, auch für knochenhaltige Produkte
- ▶ Unterschiedliche Messer für zusätzliche Anwendungen wie Brot oder Käse
- ▶ Entnahmeseite optional auch spiegelverkehrt zu Öffnen



## MASSARBEIT

Unsere Maschinen werden von Profis geplant und gefertigt.



ICC 25	
Max. Einlegelänge mm	variabel
Einlegequerschnitt mm (BxH)	250 x 180
Außenmaße mm (LxBxH)	3574 x 1047 x 1611
Anschlusswerte (andere Spannung nach Vorgabe)	400 V / 10 kW
Gewicht kg	850
Leistung Einzelmesser Abschnitte/Minute	60 - 500
Scheibenstärke mm	0,5 - unbegrenzt

optional  
▲  
serienmäßig  
▲

## DIE KONTINUIERLICHE – NEUE PERSPEKTIVEN FÜR DIE PRODUKTIVITÄT DANK AUTOMATISCHER ZUFÜHRUNG

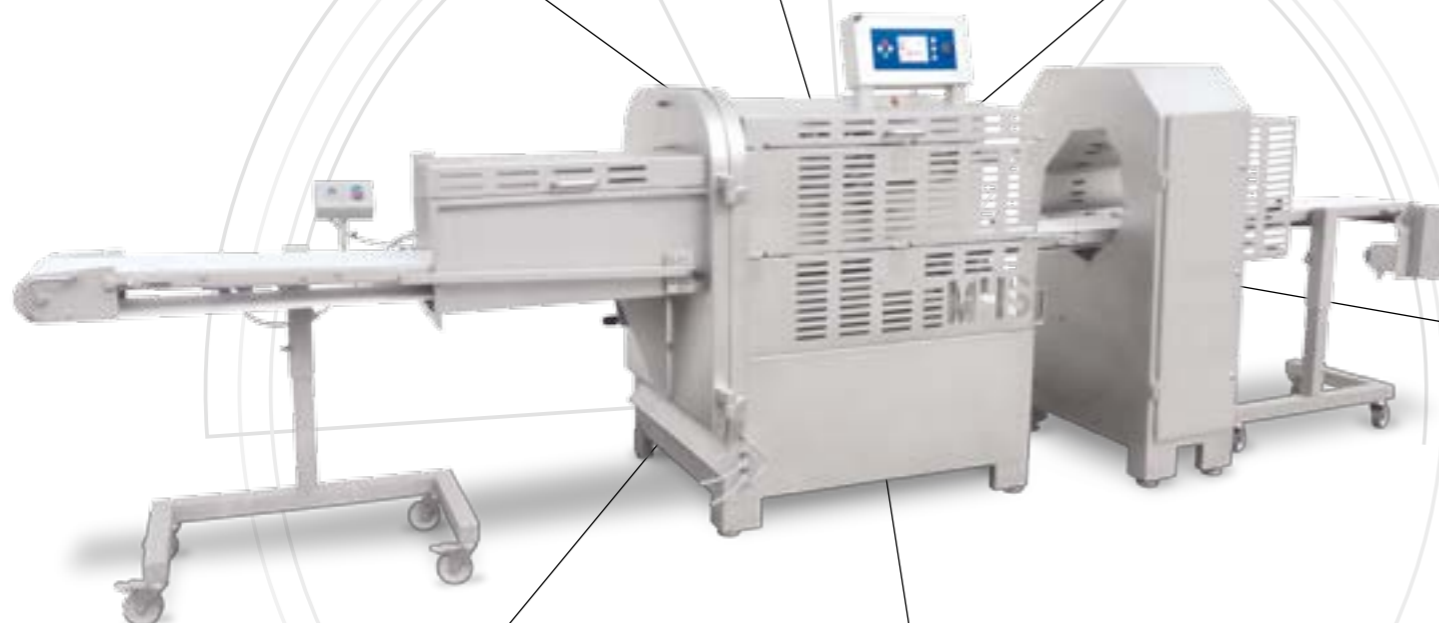
FÜR EINE ERFOLGREICHE PRODUKTION IN DER FLEISCHEREI-GROSSINDUSTRIE.

### INDIVIDUELL

DIE SOFTWARE ERMÖGLICHT FREIE PROGRAMMIERUNG DER ABSCHNITTE

### ÜBERSICHTLICH

DIE INTEGRIERTE ANZEIGE MACHT DIE BENUTZUNG EINFACH



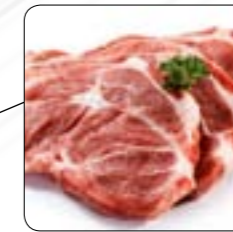
### PRAKTISCH

KÜRZERE ZYKLEN DURCH KONTINUIERLICHE ZUFÜHRUNG DER PRODUKTE

### QUALITÄT

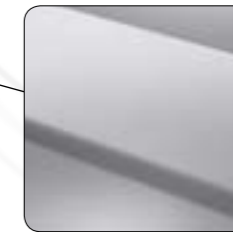
BESTE SCHNITTQUALITÄT BEI HÖCHSTER LEISTUNG DURCH NEUARTIGE ZUFUHRBAND-GREIFER TECHNOLOGIE

ICC  
2010  
INDUSTRIE-  
SCHNEIDER



### SCHNEIDET ...

Fleisch, Rouladen, Koteletts, Bauchspeck, Braten, Wurstwaren, Aufschnitt, Käse



### HYGIENISCH

Einfache Reinigung dank Edelstahloberfläche und entnehmbaren Bauteilen

## DIE HOCHLEISTUNGSMASCHINE GIBT GAS

FÜR MEHR WIRTSCHAFTLICHKEIT

ICC 2010 ist die Hochleistungsschneidemaschine von MHS. Der absolute Vorteil liegt in dem kontinuierlichen Produktionsfluss, der auf einer vollautomatischen Beschickung während des Schneidvorgangs basiert. Das heißt, kein

Zeitverlust durch das Zurückfahren des Greifers. Somit wird ein Stundendurchsatz von bis zu 4 Tonnen möglich. Die innovativen Durchlaufschneider von MHS definieren im Bereich SB-Produkte Wirtschaftlichkeit und Produktivität neu.



## GEWICHTSGENAUES SCHNEIDEN NACH WUNSCH

DURCH OPTIONALE 360° SCANEINHEIT

Die Scaneinheit ermöglicht ein gewichtsgenaues Portionieren von knochenlosen und knochenhaltigen Produkten. Schneiden Sie Koteletts oder Lachse in dem von Ihnen gewünschten Gewicht. Dank der vielen Einstellmöglichkeiten und der einfachen Bedienung der integrierten Anzeige bleiben keine Wünsche offen und nichts dem Zufall überlassen. Das Produkt wird rundum gescannt und in präzise Scheiben geteilt.

- ▶ 360° Scan
- ▶ Volumenbestimmung der Produkte
- ▶ Gewichtsgenaues Portionieren
- ▶ Einfache Bedienung über Anzeige
- ▶ Zahlreiche Programme für den perfekten Schnitt
- ▶ Individuell programmierbar
- ▶ Einfache Reinigung





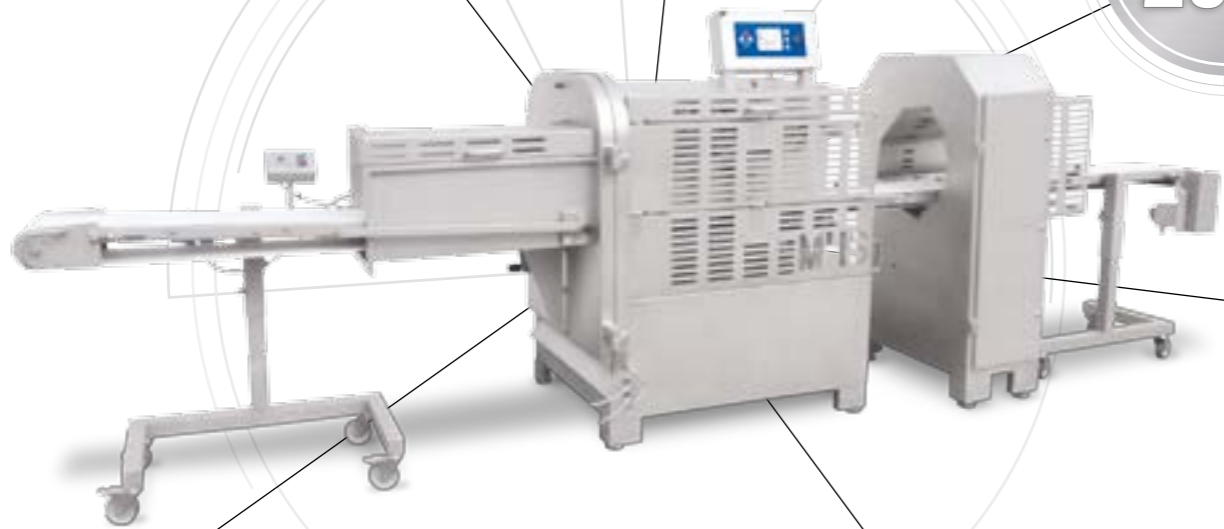
## PRODUKTIVITÄT

- ▶ Bis zu 600 Abschnitte/Minute (Doppelmesser 1200)
- ▶ Einfachste Integration in Produktionslinie
- ▶ Kürzere Zyklen durch kontinuierliche Zuführung der Produkte
- ▶ Anfahr- und Suchautomatik
- ▶ Pneumatischer Greifer
- ▶ Automatischer Auswerfer für Restscheibe



## HANDLING

- ▶ Einfache Bedienung per LCD-Anzeige und klarer Symbolik
- ▶ 100 Programme speicherbar
- ▶ Höchstes Sicherheitsniveau
- ▶ Gleichmäßige Aufteilung der Produkte nach Anzahl
- ▶ Abschnitte-Software
- ▶ Fächern und Vereinzeln der Produkte



## SCHNEIDERGEBNIS

- ▶ Hohe Genauigkeit auch bei knochenhaltigen Produkten durch MHS-Mikroverzahnung
- ▶ Einstellung der Messergeschwindigkeit
- ▶ Exakter Vorschub durch Zufuhrband
- ▶ Wahlweise Einzelschnitt oder kontinuierlicher Vorschub
- ▶ Optimierter Halt des Produktes durch automatischen Greifer



## VIELSEITIGKEIT

- ▶ Einzelschnittfunktion mit erhöhter Messergeschwindigkeit verbessert die Schneidqualität bei niedriger Produktionsrate
- ▶ Austrageband
- ▶ Edelstahlklappen
- ▶ Spiegelverkehrte Ausführungen
- ▶ optionale Scaneinheit
- ▶ optionale Vorwaage

▲ serienmäßig  
△ optional

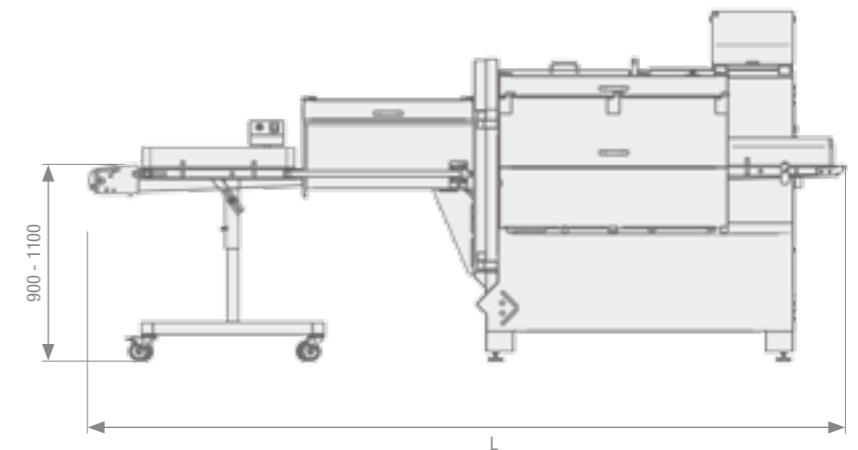
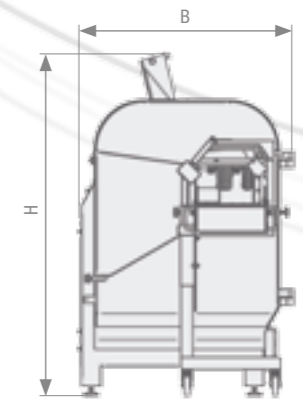
## ICC 2010 – ALLE MODELLE IM ÜBERBLICK

	ICC 2010	ICC 2010 mit Scanner
Max. Einlegelänge mm	variabel	variabel
Einlegequerschnitt mm (BxH)	280 x 180	280 x 180
Außenmaße mm (LxBxH)	3710 x 1077 x 1715	5206 x 1077 x 1715
Anschlusswerte (andere Spannung nach Vorgabe)	400 V / 10 kW	400 V / 10 kW
Gewicht kg	850	1020
Leistung Einzelmesser Abschnitte/Minute	60 - 600	60 - 600 (bis 200 Abschnitte beim Betrieb mit Produktvermessung)
Scheibenstärke mm	0,5 - unbegrenzt	0,5 - unbegrenzt



## MASSARBEIT

Höchste Qualität ist bei uns selbstverständlich. Unsere Maschinen werden von Profis geplant und gefertigt.







## PERFEKTE SCHNITTE AM LAUFENDEN BAND

TRANSPORTBAND FÜR DIE SCHNITTWARE – DURCHDACHTES ZUBEHÖR

Das Transportband ist eine ideale Ergänzung der IC-Reihe.

TRANSPORT-  
BAND

STUFENLOSE REGELUNG  
DER GESCHWINDIGKEIT

HÖHEN-  
VERSTELLBAR

HYGIENISCHER  
AUFBAU

ANTRIEBS-  
MOTOR IP 66

200 CM LANG

andere Längen auf Anfrage

KOMPLETT AUS  
EDELSTAHL

GESTELL MIT ROLLEN

Separates Gestell mit Rollen zum leichten Herausfahren,  
Abklappen und Reinigen

WIR SIND **NAH** BEI IHNEN!

UNSERE SERVICE-TECHNIKER SIND FÜR SIE DA.

MHS  
SERVICE

MHS-Maschinen entsprechen höchsten Kundenanforderungen. Die Maschinenkonzepte sind daher auf absolute Produktionssicherheit, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit ausgelegt.

Mit einem flächendeckenden Netz von eigenen und externen Servicepartnern sichern wir die Beratung und Betreuung unserer Kunden. Jeder Partner gewährleistet durch speziell auf MHS-Maschinen geschulten Techniker einen schnellen Reparatur- und Ersatzteilservice.

Um einen reibungslosen Einsatz von Anfang an zu garantieren, werden die Bediener vor Ort geschult und unterwiesen.

Sollte doch mal etwas schief gehen, wenden Sie sich bitte an unsere Service-Abteilung unter:

Telefon: (0 70 62) 91 08 41

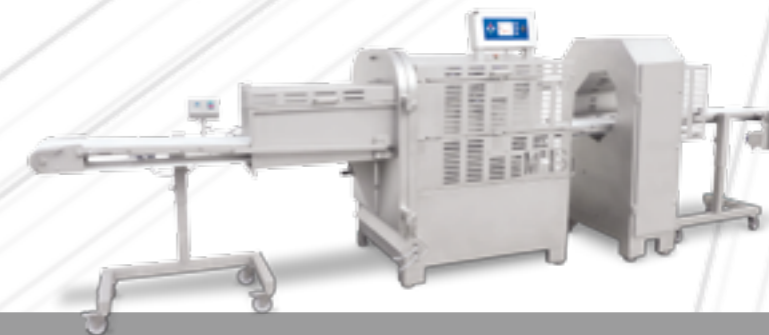
Fax: (0 70 62) 91 08 42

Mail: [service@mhs-schneidetechnik.de](mailto:service@mhs-schneidetechnik.de)



UNSERE BESTEN IN DER ÜBERSICHT

FINDEN SIE DEN INDUSTRIESCHNEIDER, DER ZU IHNEN PASST!



IC 700/1100

ICC 25

ICC 2010

	IC 700/24 (B)	IC 1100/24 (B)	IC 700/36 (B)
Max. Einlegelänge mm	700	1100	700
Einlegequerschnitt mm (BxH)	250 x 240	250 x 240	360 x 220
Außenmaße mm (LxBxH) (L mit Band)	1925 x 950 x 1420 (2990)	2725 x 950 x 1420 (3390)	1925 x 1175 x 1420 (2990)
Anschlusswerte (andere Spannung nach Vorgabe)	400 V / 5,8 kW	400 V / 5,8 kW	400 V / 5,8 kW
Gewicht kg	320	360	450
Leistung Einzelmesser Abschnitte/Minute	bis zu 300 (opt. 400)	bis zu 300 (opt. 400)	bis zu 300 (opt. 400)
Leistung Doppelmesser Abschnitte/Minute (kontinuierlich)	bis zu 600 (opt. 800)	bis zu 600 (opt. 800)	bis zu 600 (opt. 800)
Scheibenstärke mm	-	-	-

	ICC 25	ICC 2010	ICC 2010 mit Scanner
Max. Einlegelänge mm	variabel	variabel	variabel
Einlegequerschnitt mm (BxH)	250 x 180	280 x 180	280 x 180
Außenmaße mm (LxBxH)	3574 x 1047 x 1611	3710 x 1077 x 1715	5206 x 1077 x 1715
Anschlusswerte (andere Spannung nach Vorgabe)	400 V / 10 kW	400 V / 10 kW	400 V / 10 kW
Gewicht kg	850	850	1020
Leistung Einzelmesser Abschnitte/Minute	60 - 500	60 - 600	60 - 600 (bis 200 Abschnitte beim Betrieb mit Produktvermessung)
Leistung Doppelmesser Abschnitte/Minute (kontinuierlich)	-	-	-
Scheibenstärke mm	0,5 - unbegrenzt	0,5 - unbegrenzt	0,5 - unbegrenzt

FUNKTIONEN

	IC 700/24 (B)	IC 1100/24 (B)	IC 700/36 (B)	ICC 25	ICC 2010	ICC 2010 mit Scanner
Startereinrichtung	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Klappenstart	✓	✓	✓	-	-	-
Rückfahrwegbegrenzung	✓	✓	✓	-	-	-
Restscheiben- aufteilung	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Schneidsoftware	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Gewichtsoptimiertes Schneiden	✓	✓	✓	-	-	-
Gewichtsgenaues Schneiden	-	-	-	-	-	✓

# WIR SIND FÜR SIE DA!

DENN PROFIS HELFEN PROFIS.

Wenn Sie Fragen haben, sprechen Sie einfach mit uns:

TELEFON (0 70 62) 91 08 40

Wir informieren und beraten Sie gerne persönlich.

Nähere Informationen finden Sie auch im Internet unter

[WWW.MHS-SCHNEIDETECHNIK.COM](http://WWW.MHS-SCHNEIDETECHNIK.COM)



# MHS

SCHNEIDETECHNIK GMBH

MHS SCHNEIDETECHNIK GMBH · SEESTRASSE 7 · 74232 ABSTATT · TELEFON (0 70 62) 91 08 40 · TELEFAX (0 70 62) 91 08 42

INFO@MHS-SCHNEIDETECHNIK.COM · WWW.MHS-SCHNEIDETECHNIK.COM