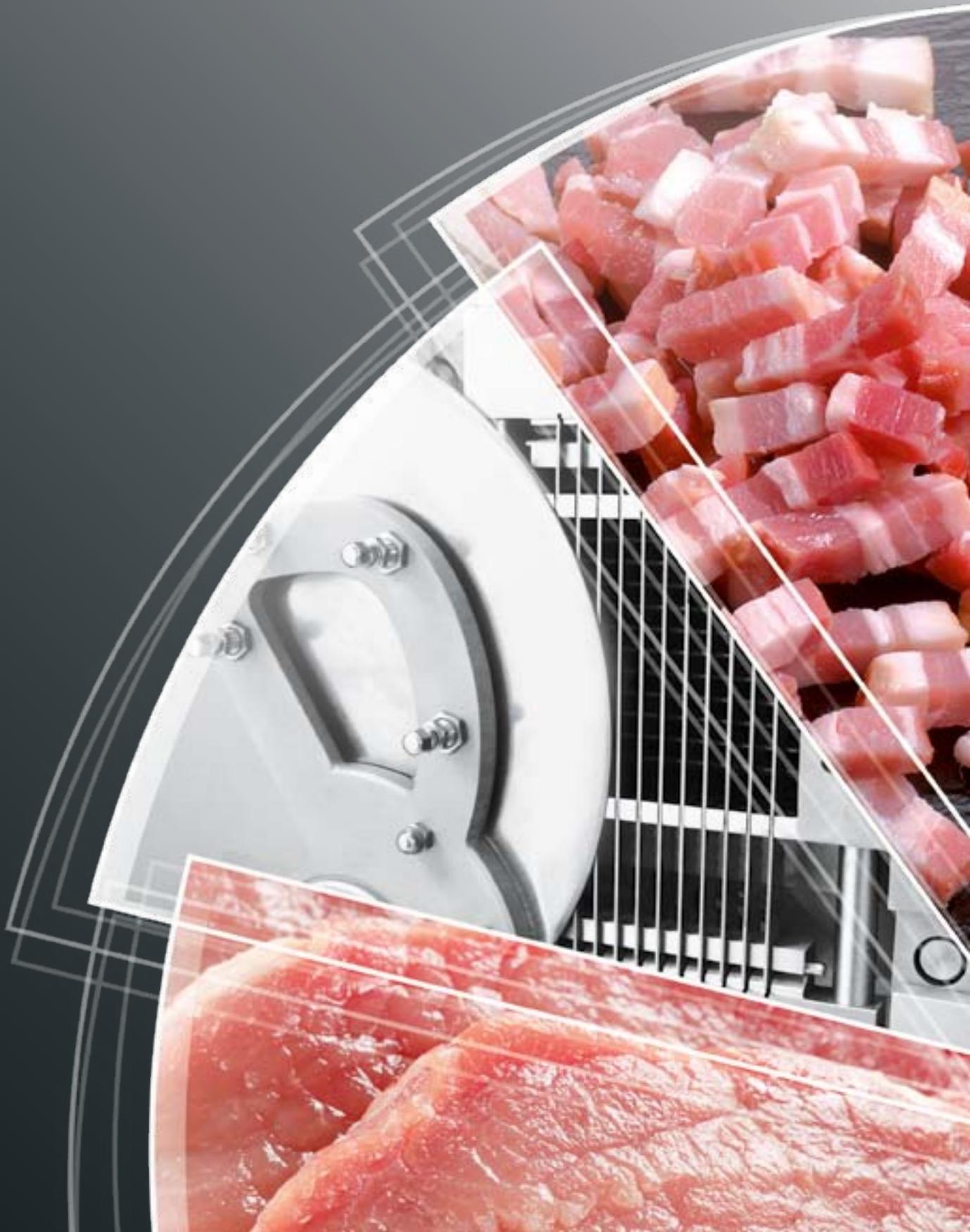


MHS MEHRZWECKSCHNEIDER

MHS

SCHNEIDETECHNIK GMBH





WIR VERSTEHEN IHR HANDWERK.

FÜR PROFIS GEBEN WIR ALLES.

INNOVATIONEN

FÜR SIE ENTWICKELN WIR STETS
UNSERE PRODUKTE WEITER

QUALITÄT

HOCHWERTIGE MATERIALIEN UND PRÄZISE
FERTIGUNG FÜR IHRE ZUFRIEDENHEIT

WIRTSCHAFTLICHKEIT

STEIGERN SIE IHREN GEWINN!
IHR ERFOLG IST UNSER ERFOLG.

Profis, die täglich ihr Bestes geben, stellen auch an ihre Arbeitsgeräte hohe Ansprüche: Ausgezeichnete Qualität, innovative Technik, einfachste Bedienung, absolute Zuverlässigkeit, beste Hygiene und ausgezeichnete Wirtschaftlichkeit – speziell abgestimmt auf den Profi-Einsatz.

MHS versteht Ihr Handwerk: Mit unseren hochwertigen Schneide- und Portioniermaschinen für den Nahrungsmittelbereich zählen wir seit über 20 Jahren zu den international innovativsten Herstellern und verfügen heute über eines der umfangreichsten Programme an Scheiben- und Portionierschneidern.

Ob Würfel, Streifen oder Scheiben geschnitten werden, bei MHS finden Sie für kleinere Betriebe bis hin zur kontinuierlichen Anwendung die passende Maschine. Dabei steht die Schneidvielfalt, Schnittergebnis und Produktivität im Vordergrund.

Mit unseren Innovationen haben wir im Markt immer wieder Zeichen gesetzt: Im Fleischbereich zählt der MHS Durchlaufschneider ICC 25 für Kotelett als Spitzenmodell der gesamten Branche. Diese präsentiert sich heute mit zusätzlichem Greifer zum vereinzelt Schneiden bei gleichzeitiger Resteminimierung. Optional ist ein Scanner zum gewichtsgenauen Schneiden verfügbar, egal ob Sie Fleisch mit oder ohne Knochen, Fisch oder Braten schneiden.

Gut zu wissen: Unsere Werksnormen in Sachen Hygiene haben wir höher geschraubt als die gängigen Industrienormen. Kein Wunder, dass anspruchsvolle Profis in Bäckereien, Fleischereien, der Fleisch verarbeitenden Industrie und Supermärkten auf MHS vertrauen.

Unser Ziel ist es, Ihren Erfolg zu steigern. So gesehen sind unsere Schneide- und Portioniermaschinen auch Rechenmaschinen: Schalten Sie MHS ein – und rechnen Sie mit mehr Erfolg.

MEHRZWECKSCHNEIDER FÜR ALLE FÄLLE. MEHRZWECK HEISST BEI MHS MEHRWERT – FÜR SIE UND IHREN WIRTSCHAFTLICHEN ERFOLG.

MHS
SCHNEIDETECHNIK GMBH

Mehrzweckschneider von MHS sorgen bei Handwerk, in Supermärkten und Großküchen sowie in den Speiseproduktionsbetrieben für einen hervorragenden Schnitt in Qualität, Produktion und Leistung. Profitieren Sie von der langen Lebensdauer dank der hochwertigen Verarbeitung, die sich wirtschaftlich bezahlt macht.

Bewährte Technik gewährleistet reibungslose Funktion bei dauerhaftem Einsatz:

- ▶ Verstärkte, hoch belastbare Edelstahlgatter serienmäßig
- ▶ Formgenauer Schnitt durch langen Hub und ziehenden Schnitt des Abschneidemessers
- ▶ Zeitersparnis durch gleichzeitiges Beladen und Schneiden durch Doppelkammersystem
- ▶ Werkzeugloser Gatterwechsel in kürzester Zeit
- ▶ Einfachste Bedienung und kurze Einarbeitungszeit

Ihr Nutzen

- ▶ Produktivität
- ▶ Schneidergebnis
- ▶ Handling
- ▶ Vielseitigkeit

Die Mehrzweckschneider entsprechen den Erfordernissen der Deutschen Fleischerberufsgenossenschaft und den aktuellen Anforderungen der EU-Richtlinien für Sicherheit und Hygiene. Änderungen der Maschinen unterliegen dem technischen Fortschritt.

Praxisorientiert – deshalb flexibel

Mit MHS perfekt geschnitten und optimal portioniert – ob frisch, gekühlt oder angefroren (bis -3 °C):

- ▶ Fleisch
- ▶ Fett
- ▶ Speck
- ▶ roher und gekochter Schinken
- ▶ Zwiebeln
- ▶ Paprika
- ▶ gekochte Mohrrüben
- ▶ Kartoffeln
- ▶ Fisch
- ▶ Käse
- ▶ Wurst
- ▶ Eier

MHS
MEHRZWECK-
SCHNEIDER
•
ÜBERZEUGEND GUT



▶ MHS 850/1000

Seite 6 – 7



▶ MHS 1700/2000

Seite 8 – 9



▶ MHS 2400/3100

Seite 10 – 11



▶ MHS 2900

Seite 12 – 13



▶ MHS 3200/4000

Seite 14 – 15

▶ Zubehör

Seite 16

▶ Service

Seite 17

▶ Modell-Übersicht

Seite 18 – 19

DAS MULTITALENT – UNVERZICHTBAR GUT FÜR HANDWERK UND SUPERMARKT

DIESE MASCHINE ÜBERZEUGT!



Die überzeugenden Mehrzweckschneider MHS 850 und MHS 1000 sind die Multitalente für Handwerk, Supermarkt und Großküche.

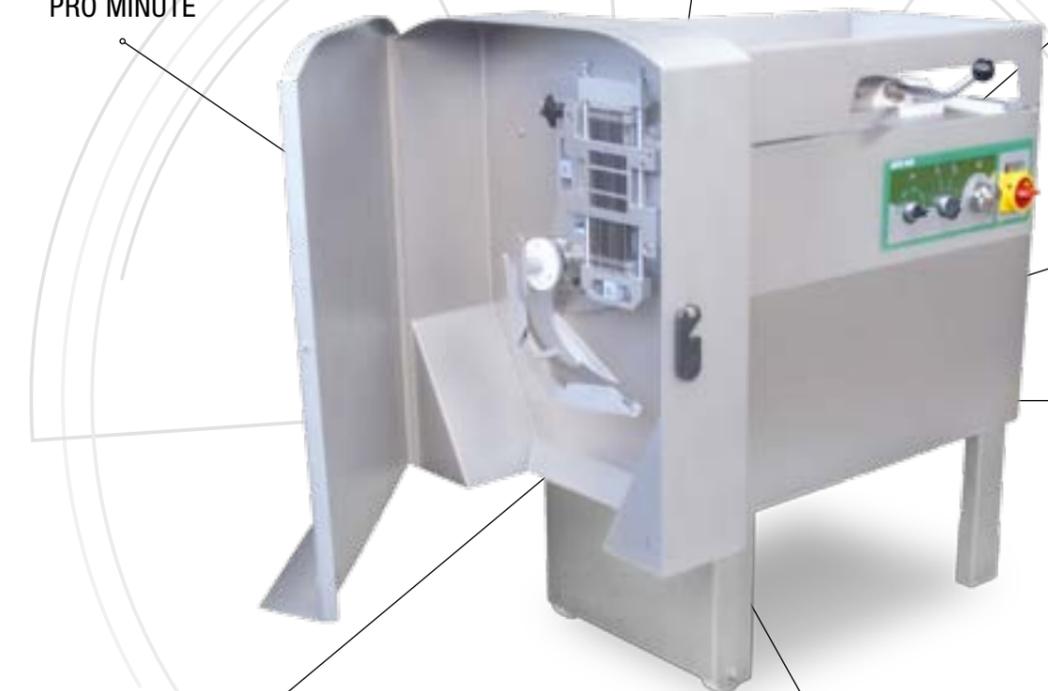
Ideal zum Schneiden von Würfeln, Streifen und Scheiben von Wurstwaren, Fleisch sowie Gemüse und vielen anderen Produkten.

SCHNELL

BIS ZU 560 ABSCHNITTE PRO MINUTE

ERGONOMISCH

EINHAND-BEDIENUNG DES LÄNGSSCHIEBERS



LEISTUNGSSTARK

BIS ZU 1000 KG DURCHSATZ PRO STUNDE

SCHNEIDET

FLEISCH, SPECK, WURST, KÄSE, GEMÜSE U. V. M.



PRODUKTIVITÄT

- ▶ MHS 850: bis max. 850 kg/h
- ▶ MHS 1000: bis max. 1000 kg/h
- ▶ Starke 2,6 kW Motorleistung
- ▶ Bis zu 560 Abschnitte/Minute
- ▶ Automatischer Start bei Schließen des Längsschiebers



SCHNEIDERGEBNIS

- ▶ 4-Seiten Vorpressung
- ▶ Vorschub wahlweise kontinuierlich oder getaktet
- ▶ Längskomprimierung einstellbar
- ▶ Sauberer Schnitt durch sehr langen Gatterhub



HANDLING

- ▶ Ergonomische Einhand-Bedienung des Längsschiebers
- ▶ Doppelkammersystem durch gleichzeitiges Beladen und Schneiden der Maschine
- ▶ Hohe Standzeit durch doppelt Ölmenge



VIELSEITIGKEIT

- ▶ Einsatz von Schneidscheiben zum Schneiden von Scheiben und Streifen ▲ optional
- ▶ Verarbeitung von Käse mit speziellen Käsegattern ▲ serienmäßig
- ▶ Maschine fahrbar auf Rollen ▲



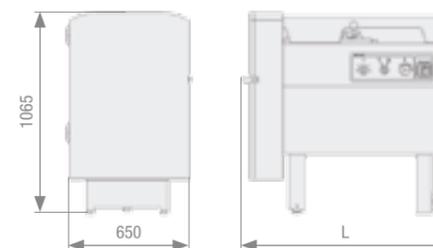
ZUBEHÖR

z. B. verschiedene Schneidwerkzeuge
▶ Seite 16



MASSARBEIT

Unsere Maschinen werden von Profis geplant und gefertigt.



MHS 850/1000

	MHS 850	MHS 1000
Max. Einlegelänge mm	370	530
Einlegequerschnitt mm (BxH)	90 x 90	90 x 90
Durchsatz kg/h (größter Vorschub, optimale Kammerfüllung)	850	1000
Schnittlänge in mm	0 - 35	0 - 35
Gattergrößen in mm	4, 5, 6, 7, 8, 10, 12, 14, 17, 21, 28, 42	
Außenmaße mm (LxBxH)	1100 x 650 x 1065	1520 x 650 x 1065
Anschlusswerte (andere Spannung nach Vorgabe)	400 V / 2,6 kW	400 V / 2,6 kW
Gewicht kg	235	275

VOLLE POWER – MIT EINEM HÖHEREN VERARBEITUNGS- VOLUMEN FÜR EINEN HÖHEREN ERTRAG

FÜR HANDWERK, SUPERMARKT UND SPEISEPRODUKTIONSBEREIBEN.



Die leistungsstarken Mehrzweckschneider MHS 1700 und MHS 2000 sind die Multitalente für Handwerk, Supermarkt und Speiseproduktionsbetrieben.

Ideal zum Schneiden von Würfeln, feinsten Streifen und Scheiben von Wurstwaren, Fleisch sowie Gemüse und vielen anderen Produkten. Das Doppelkammersystem ermöglicht gleichzeitiges Beladen und Schneiden.

PRAKTISCH

KRÄFTESCHONENDES BELADEN ÜBER
INTEGRIERTEN LIFT FÜR E-BEHÄLTER

SCHNELL

BIS ZU 800
ABSCHNITTE
PRO MINUTE



DURCHDACHT

FLEXIBLE UND KONTINUIERLICHE
PRODUKTABFUHR ÜBER AUSTRAGEBAND

LEISTUNGSSTARK

BIS ZU 2000 KG
DURCHSATZ PRO STUNDE



PRODUKTIVITÄT

- ▶ MHS 1700: bis max. 1700 kg/h
- ▶ MHS 2000: bis max. 2000 kg/h
- ▶ Bis zu 800 Abschnitte/Minute
- ▶ Automatischer Start bei Schließen des Längsschiebers



SCHNEIDERGEBNIS

- ▶ 4-Seiten Vorpressung
- ▶ Vorschub wahlweise kontinuierlich oder getaktet
- ▶ Längskomprimierung einstellbar
- ▶ verstärkte Gatter mit 4-fach Aufhängung für stärkste Belastung



HANDLING

- ▶ Bereitschaftsanzeige für Beladung der Maschine
- ▶ Doppelkammersystem durch gleichzeitiges Beladen und Schneiden der Maschine
- ▶ Ergonomisches Einhand-Bedienung des Längsschiebers
- ▶ Austrageband zur Produktabfuhr in 200 Liter Wagen oder beliebige Behältnisse



VIELSEITIGKEIT

- ▶ optionaler Lift für E-Behälter
- ▶ Einsatz von Schneidscheiben zum Schneiden von Scheiben und Streifen
- ▶ Verarbeitung von Käse mit speziellen Käsegattern



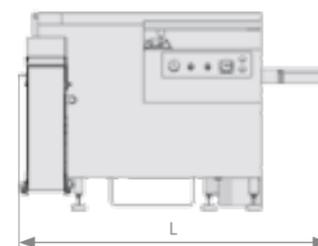
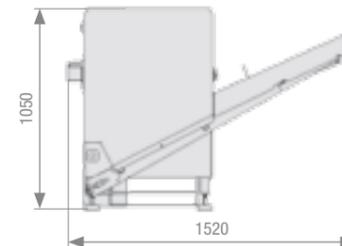
ZUBEHÖR

- z. B. verschiedene Schneidwerkzeuge
- ▶ Seite 16



MASSARBEIT

Unsere Maschinen werden von Profis geplant und gefertigt.



MHS 1700/2000

	MHS 1700	MHS 2000
Max. Einlegelänge mm	370	530
Einlegequerschnitt mm (BxH)	112 x 112	112 x 112
Durchsatz kg/h (größter Vorschub, optimale Kammerfüllung)	1700	2000
Schnittlänge in mm	0 - 45	0 - 45
Gattergrößen in mm	5, 6, 7, 8, 10, 13, 15, 18, 21, 26, 35, 52	
Außenmaße mm (LxBxH)	1645 x 1520 x 1050	1920 x 1520 x 1050
Anschlusswerte (andere Spannung nach Vorgabe)	400 V / 4,8 kW	400 V / 4,8 kW
Gewicht kg	515	540

optional
▲
serienmäßig
▲

FÜR ALLE, DIE MEHR WOLLEN – NOCH MEHR LEISTUNG MACHT DIE MASCHINE PERFEKT FÜR DIE INDUSTRIE.



Die professionellen Mehrzweckschneider MHS 2400 und MHS 3100 sind perfekt für die Industrie – dank 3100 kg Durchsatz pro Stunde.

Verzichten Sie nicht auf Leistung! Mit einer unglaublichen Kammergröße von 126 bzw. 140 mm sind diese unschlagbar im Preis sowie in der Leistung.

PRAKTISCH
BELADEN WÄHREND DES SCHNEID-
VORGANGS DURCH DOPPELKAMMERSYSTEM

SCHNELL
BIS ZU 800
ABSCHNITTE
PRO MINUTE



DURCHDACHT
FLEXIBLE UND KONTINUIERLICHE
PRODUKTABFUHR ÜBER AUSTRAGEBAND

LEISTUNGSSTARK
BIS ZU 3100 KG
DURCHSATZ PRO STUNDE

PRODUKTIVITÄT

- ▶ MHS 2400: bis max. 2400 kg/h
- ▶ MHS 3100: bis max. 3100 kg/h
- ▶ Bis zu 800 Abschnitte/Minute
- ▶ Automatischer Start bei Schließen des Längsschiebers

HANDLING

- ▶ Doppelkammersystem durch gleichzeitiges Beladen und Schneiden der Maschine
- ▶ Ergonomisches Einhand-Bedienung des Längsschiebers
- ▶ Produktabfuhr in 200 Liter Wagen oder beliebige Behältnisse
- ▶ optionale Produktabfuhr durch Austrageband

SCHNEIDERGEBNIS

- ▶ Vorschub wahlweise kontinuierlich oder getaktet
- ▶ Längskomprimierung einstellbar
- ▶ verstärkte Gatter mit 4-fach Aufhängung für stärkste Belastung

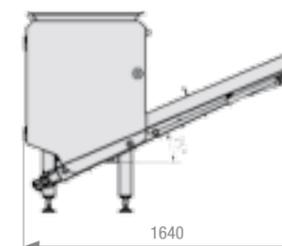
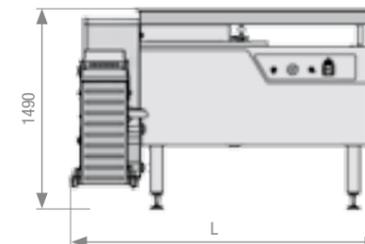
VIELSEITIGKEIT

- ▶ optionale Säulenbeschildung
- ▶ Einsatz von Schneidscheiben zum Schneiden von Scheiben und Streifen

optional
▲
serienmäßig

ZUBEHÖR
z. B. verschiedene Schneidwerkzeuge
▶ Seite 16

MASSARBEIT
Unsere Maschinen werden von Profis geplant und gefertigt.



MHS 2400/3100

	MHS 2400	MHS 3100
Max. Einlegelänge mm	530	530
Einlegequerschnitt mm (BxH)	126 x 126	140 x 140
Durchsatz kg/h (größter Vorschub, optimale Kammerfüllung)	2400	3100
Schnittlänge in mm	0 - 45	0 - 45
Gattergrößen in mm	4, 5, 6, 8, 10, 12, 15, 20, 24, 30, 40, 60	5, 6, 7, 8, 10, 14, 18, 20, 24, 28, 35, 46, 70
Außenmaße mm (LxBxH)	2030 x 1010 x 1490	2030 x 1010 x 1490
Anschlusswerte (andere Spannung nach Vorgabe)	400 V / 4,3 kW	400 V / 4,3 kW
Gewicht kg	430	450

BEEINDRUCKEND STARK – MIT DIESER MASCHINE WERDEN SIE ZU EINEM STARKEN TEAM FÜR DIE INDUSTRIE.

Die Mehrzweckschneidemaschine MHS 2900 ist ideal für die Industrie – mit einem Durchsatz von bis zu 2900 kg pro Stunde.

Die Maschine überzeugt mit einem starken Hydrauliksystem und hochbelastbarer Gatterantriebe.



AUTOMATISCH

AUTOMATIKBETRIEB DURCH
EINSATZ VON TRICHTER

BENUTZER- FREUNDLICH

UNKOMPLIZIERTE
EINSTELLUNG ALLER
SCHNEIDPARAMETER

SCHNELL

BIS ZU 800
ABSCHNITTE
PRO MINUTE

EASY

GERINGER AUFWAND FÜR DAS
VORSCHNEIDEN DURCH AUTOMATISCH
ARBEITENDES QUERMESSER

LEISTUNGSSTARK

BIS ZU 2900 KG
DURCHSATZ PRO STUNDE



PRODUKTIVITÄT

- ▶ Bis zu 2900 kg/h
- ▶ Bis zu 800 Abschnitte/Minute
- ▶ Lange Lebensdauer durch Softstart und robuste Schneidgatter
- ▶ Automatikbetrieb durch Einsatz von Trichter



HANDLING

- ▶ Kein Vorschneiden notwendig durch das automatisch schließendes Quermesser
- ▶ Doppelkammersystem durch gleichzeitiges Beladen und Schneiden der Maschine
- ▶ Benutzerfreundliche einfache Einstellung aller Schneidparameter
- ▶ Austrageband zur Produktabfuhr in 200 Liter Wagen oder beliebige Behältnisse



SCHNEIDERGEBNIS

- ▶ Vorschub wahlweise kontinuierlich oder getaktet
- ▶ Längskomprimierung einstellbar
- ▶ verstärkte Gatter mit 4-fach Aufhängung für stärkste Belastung



VIELSEITIGKEIT

- ▶ Einsatz von Schneidscheiben zum Schneiden von Scheiben und Streifen
- ▶ Einsatz von Frischfleischgatter für beste Schneidergebnisse
- ▶ Säulenbeschickung für 200 Liter Wagen oder Zufuhrband möglich
- ▶ Trichter für Schüttgut für Einbindung in eine automatisierte Produktion



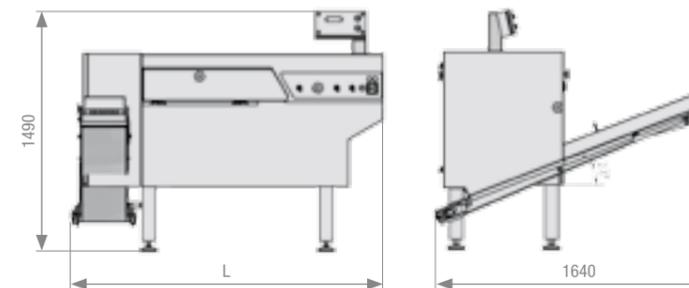
ZUBEHÖR

z. B. verschiedene Schneidwerkzeuge
▶ Seite 16



MASSARBEIT

Unsere Maschinen
werden von Profis
geplant und gefertigt.



MHS 2900

	MHS 2900
Max. Einlegelänge mm	550
Einlegequerschnitt mm (BxH)	120 x 120
Durchsatz kg/h (größter Vorschub, optimale Kammerfüllung)	2900
Schnittlänge in mm	0 - 50
Gattergrößen in mm	4, 5, 6, 8, 10, 12, 15, 20, 24, 30, 40, 60
Außenmaße mm (LxBxH)	2100 x 1055 x 2100
Anschlusswerte (andere Spannung nach Vorgabe)	400 V / 6,5 kW
Gewicht kg	580

DIE BESTEN – EIN DURCHSATZ VON 3000 KG PRO STUNDE UND MEHR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ

FÜR DIE INDUSTRIE.

MHS
3200/4000

Die leistungsstarken Mehrzweckschneider MHS 3200 und MHS 4000 sind perfekt für die Industrie.

Das Trichtervolumen fasst 220 Liter, sodass ein kontinuierlicher Betrieb möglich ist. Durch diese seitliche Vorpressung wird das Produkt optimal verdichtet. Sämtliche Parameter, wie Gatterantrieb, Messergeschwindigkeit oder Vorpressdruck sind über die elektronische Steuerung einstellbar.

PRAKTISCH

GROSSER TRICHTER MIT
220 LITER FASSUNGSVERMÖGEN

DURCHDACHT

AUTOMATISCH ARBEITENDES
QUERMESSE MIT
SEITLICHER VORPRESSUNG

SCHNELL

BIS ZU 1400
ABSCHNITTE
PRO MINUTE

LEISTUNGSSTARK

BIS ZU 4000 KG
DURCHSATZ PRO STUNDE



PRODUKTIVITÄT

- ▶ MHS 3200: bis zu 3200 kg/h
- ▶ MHS 4000: bis zu 4000 kg/h
- ▶ Bis zu 1400 Abschnitte/Minute
- ▶ Automatikbetrieb
- ▶ Großer Einfüllschacht mit 220 x 620 mm bzw. 250 x 650 mm
- ▶ Trichter mit 220/250 Liter Fassungsvermögen
- ▶ optional Austrageband zur Produktabfuhr in 200 Liter Wagen oder beliebige Behältnisse



SCHNEIDERGEBNIS

- ▶ Seitliche Vorpressung
- ▶ Einstellbare Längskomprimierung
- ▶ Regelbare Drehzahl für Abschneidmesser
- ▶ Abschaltbarer Gatterantrieb
- ▶ Verstärkte Gatter mit 4-fach Aufhängung für stärkste Belastung



HANDLING

- ▶ Vollautomatische Verarbeitung von Fleischprodukten mit integrierter Zufuhr und Abfuhr
- ▶ Hydraulische Hebevorrückung für 200 Liter Wagen
- ▶ Kein Vorschneiden notwendig durch großen Einfüllschacht von 620 x 220 x 120 mm (MHS 3200) und 620 x 250 x 150 mm (MHS 4000)
- ▶ Automatisch arbeitendes Quermesser mit seitlicher Vorpressung
- ▶ Komfortable Bedienung durch integrierte Anzeige
- ▶ bis zu 99 Programme speicherbar via Touchscreen (MHS 4000)



VIELSEITIGKEIT

- ▶ Einsatz von Schneidscheiben zum Schneiden von Scheiben und Streifen
- ▶ Brillante Schneidqualität durch Frischfleischgatter
- ▶ Optionale Beschickung durch Zufuhrband



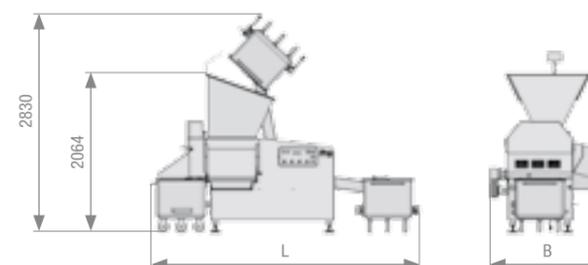
ZUBEHÖR

- z. B. verschiedene Schneidwerkzeuge
- ▶ Seite 16



MASSARBEIT

Unsere Maschinen werden von Profis geplant und gefertigt.



MHS 3200/4000

	MHS 3200	MHS 4000
Max. Einlegelänge mm	620	620
Einlegequerschnitt mm (BxH)	120 x 120	150 x 150
Durchsatz kg/h (größter Vorschub, optimale Kammerfüllung)	3200	4000
Schnittlänge in mm	0 - 50	0 - 60
Gattergrößen in mm	4, 5, 6, 8, 10, 12, 15, 20, 24, 30, 40, 60	5, 6, 7, 8, 10, 13, 15, 19, 21, 25, 30, 38, 50, 75
Außenmaße mm (LxBxH)	3500 x 1505 x 2750	3550 x 1785 x 3015
Anschlusswerte (andere Spannung nach Vorgabe)	400 V / 11,3 kW	400 V / 15,3 kW
Gewicht kg	1700	2100

optional

serienmäßig

PERFEKTES ZUBEHÖR FÜR PERFEKTES ARBEITEN

DAS DURCHDACHTE ZUBEHÖR ERFÜLLT NAHEZU JEDEN WUNSCH



Das zahlreiche Zubehör macht Ihre Mehrzweckschneidemaschine zum Allround-Genie. Lassen Sie sich von der Flexibilität überzeugen!



SCHNEIDSCHLEIFE

Mit Vierfach-Sichelmesser zum Schneiden von Scheiben



SCHNEIDSCHLEIFE

Zum Schneiden von Streifen (Julienne-Schnitt)



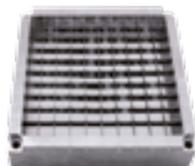
SCHNEIDRAHMEN

Zum Schneiden von Scheiben



DRAHTGATTER

Zum Schneiden von Weichkäse



MESSERGATTER-AUFSATZ

Zum Schneiden von Hartkäse



BÜGELMESSER

Für z. B. weichen Käse

WIR SIND **NAH** BEI IHNEN!

UNSERE SERVICE-TECHNIKER SIND FÜR SIE DA.



MHS-Maschinen entsprechen höchsten Kundenanforderungen. Die Maschinenkonzepte sind daher auf absolute Produktionssicherheit, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit ausgelegt.

Mit einem flächendeckenden Netz von eigenen und externen Servicepartnern sichern wir die Beratung und Betreuung unserer Kunden. Jeder Partner gewährleistet durch speziell auf MHS-Maschinen geschulten Techniker einen schnellen Reparatur- und Ersatzteilservice.

Um einen reibungslosen Einsatz von Anfang an zu garantieren, werden die Bediener vor Ort geschult und unterwiesen.

Sollte doch mal etwas schief gehen, wenden Sie sich bitte an unsere Service-Abteilung unter:

Telefon: (0 70 62) 91 08 41

Fax: (0 70 62) 91 08 42

Mail: service@mhs-schneidetechnik.de



UNSERE BESTEN IN DER ÜBERSICHT

FINDEN SIE DEN MEHRZWECKSCHNEIDER, DER ZU IHNEN PASST!



	MHS 850/1000		MHS 1700/2000		MHS 2400/3100		MHS 2900	MHS 3200/4000		
	MHS 850	MHS 1000	MHS 1700	MHS 2000	MHS 2400	MHS 3100	MHS 2900	MHS 3200	MHS 4000	
Max. Einlegelänge mm	370	530	370	530	530	530	550	620	620	
Einlegequerschnitt mm (BxH)	90 x 90	90 x 90	112 x 112	112 x 112	126 x 126	140 x 140	120 x 120	120 x 120	150 x 150	
Durchsatz kg/h (größter Vorschub, optimale Kammerfüllung)	850	1000	1700	2000	2400	3100	2900	3200	4000	
Schnittlänge in mm	0 - 35	0 - 35	0 - 45	0 - 45	0 - 45	0 - 45	0 - 50	0 - 50	0 - 60	
Gattergrößen in mm	4, 5, 6, 7, 8, 10, 12, 14, 17, 21, 28, 42		5, 6, 7, 8, 10, 13, 15, 18, 21, 26, 35, 52		4, 5, 6, 8, 10, 12, 15, 20, 24, 30, 40, 60	5, 6, 7, 8, 10, 14, 18, 20, 24, 28, 35, 46, 70	4, 5, 6, 8, 10, 12, 15, 20, 24, 30, 40, 60	4, 5, 6, 8, 10, 12, 15, 20, 24, 30, 40, 60	5, 6, 7, 8, 10, 13, 15, 19, 21, 25, 30, 38, 50, 75	
Außenmaße mm (LxBxH)	1100 x 650 x 1065	1520 x 650 x 1065	1645 x 1520 x 1050	1920 x 1520 x 1050	2030 x 1010 x 1490	2030 x 1010 x 1490	2100 x 1055 x 2100	3500 x 1505 x 2750	3550 x 1785 x 3015	
Anschlusswerte (andere Spannung nach Vorgabe)	400 V / 2,6 kW	400 V / 2,6 kW	400 V / 4,8 kW	400 V / 4,8 kW	400 V / 4,3 kW	400 V / 4,3 kW	400 V / 6,5 kW	400 V / 11,3 kW	400 V / 15,3 kW	
Gewicht kg	235	275	515	540	430	450	580	1700	2100	
FUNKTIONEN										
Einstellung Vorpessdruck	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4-Seitenpropressung	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	
Seitliche Vorpessung	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	
Einstellbare Messer- und Gattergeschwindigkeit	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	
Transportband	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Automatische Beladung	-	-	-	-	-	-	✓	✓	✓	

WIR SIND FÜR SIE DA!

DENN PROFIS HELFEN PROFIS.

Wenn Sie Fragen haben, sprechen Sie einfach mit uns:

TELEFON (0 70 62) 91 08 40

Wir informieren und beraten Sie gerne persönlich.

Nähere Informationen finden Sie auch im Internet unter

WWW.MHS-SCHNEIDETECHNIK.COM



MHS

SCHNEIDETECHNIK GMBH

MHS SCHNEIDETECHNIK GMBH · SEESTRASSE 7 · 74232 ABSTATT · TELEFON (0 70 62) 91 08 40 · TELEFAX (0 70 62) 91 08 42

INFO@MHS-SCHNEIDETECHNIK.COM · WWW.MHS-SCHNEIDETECHNIK.COM