



Hamburger-Portionierer

- Perfekte Formgebung
- Unkomplizierte Handhabung
- Einfache Anbindung an die Füllmaschine
- Beste Gewichtsgenauigkeit
- Erhöhung der Produktivität

RBF 125 - für perfekte Formgebung

Das Hamburger Formgerät von REX ist die maschinelle Lösung zum Formen von runden, ovalen oder eckigen Hamburgern für alle kleinen und mittleren Betriebs-einheiten. Er wird direkt und unkompliziert an die REX-Vakuumfüllmaschinen angebunden und angesteuert. Die Füllmaschine portioniert die jeweilige Portionsgröße in die Form, welche nach der Befüllung durch pneumatische Zylinder horizontal verschoben und danach ausgestoßen wird. Die verschiedenen Form-einsätze können je nach Formgröße schnell und ohne Spezialwerkzeug aus-gewechselt werden. Somit ist ein rascher Produktwechsel gewährleistet.

REX-Vakuumfüller



RBF 125



FB 100 - für rationelles Arbeiten

Das Hamburger Formgerät von REX ist die maschinelle Lösung zum Formen von runden, ovalen oder eckigen Hamburgern für alle kleinen und mittleren Betriebs-einheiten. Er wird direkt und unkompliziert an die REX-Vakuumfüllmaschinen angebunden und angesteuert. Die Füllmaschine portioniert die jeweilige Portionsgröße in die Form, welche nach der Befüllung durch pneumatische Zylinder horizontal verschoben und danach ausgestoßen wird. Die verschiedenen Form-einsätze können je nach Formgröße schnell und ohne Spezialwerkzeug aus-gewechselt werden. Somit ist ein rascher Produktwechsel gewährleistet.

RBF 125 mit FB 100



Seine Merkmale sind somit:

- einfache Bedienung und Einstellung der Anlage
- einzigartiges Hygienedesign für eine schnelle Reinigung
- kürzeste Rüstzeiten beim Formscheibenwechsel
- verschiedenste Formscheibengrößen einsetzbar
- exaktes Portionsgewicht und Portionsgröße
- Zuverlässigkeit durch Qualität
- rationelles Arbeiten

RBF 125 mit FB 100 inkl. Quetschband



TECHNISCHE DATEN HAMBURGER-PORTIONIERER

Füllmaschinenanbindung	RVF 300 - 900
Portioniergeschwindigkeit	Bis zu 80 Port./min
Portionsgrößen	von 60 - 130 mm
Portionshöhe	8 - 25 mm
Wassersprüheinrichtung	optional
Druckluftanschluss	min. 6 bar, 120 l/min
Anschlussleistung FB 100	400 V / 50 Hz, 0,7 KW
Nettogewicht RBF 125 inkl. FB 100	80 kg

■ Maßzeichnung Hamburger Portionierer

