

REX
TECHNOLOGIE

INNOVATION ET PERFECTION



Systeme de coupe et
lignes de séparation
de saucisses

RSS 70



Un rendement de coupe maximal - des points de coupe précis

Le système de coupe REX RSS 70 se montre flexible et universel ; il convient à une utilisation autonome ou également, en variante, associé au système de calibrage REX RKS 85. On peut ainsi profiter d'un déroulement entièrement automatique après le portionnement.

Le couteau en forme de faucille à trois lames sépare les saucisses de façon précise au niveau de la torsade. Le couteau est actionné par un servomoteur REX ce qui permet d'augmenter le rendement de coupe.

Que les boyaux soient naturels, collagéniques ou synthétiques, le RSS 70 séduit par son rendement de coupe extrêmement élevé.

Le bâti de la machine, entièrement fabriqué en acier inoxydable, lisse et de design hygiénique typique de REX est facile à nettoyer. Le capot de protection de série garantit une protection optimale de l'unité de commande pendant le nettoyage.

La grande commande à écran tactile est confortable à utiliser et garantit une programmation aisée.

La commande peut également être synchronisée avec la commande des poussoirs sous vide REX. La maniabilité et la surveillance de toute l'installation s'en trouvent ainsi simplifiées dans le processus "en ligne".

Les bandes d'alimentation et de décharge qui peuvent être facilement ajustées au calibre du boyau, garantissent une amenée sûre des saucisses dans l'unité de coupe, même la marchandise courbée pouvant être travaillée sans aucun problème.

Le tout nouveau réglage du calibre électronique disponible en option permet de simplifier le changement de produit et de garantir une sécurité maximale du processus.

Les points forts qui distinguent le RSS 70:

- Un design qui surpasse toutes les exigences hygiéniques
- Adapté à un usage "autonome" ou en liaison "en ligne" avec le RKS 85
- Un fonctionnement très simple grâce à une commande tactile confortable
- Un concept de servocommande moderne pour un rendement de coupe maximum

Les équipements en option:

- Réglage automatique du calibre des bandes d'alimentation et de décharge
- Serre-flanc pour la bande d'alimentation
- Possibilité de raccordement au RKS 85
- Voltages spéciaux

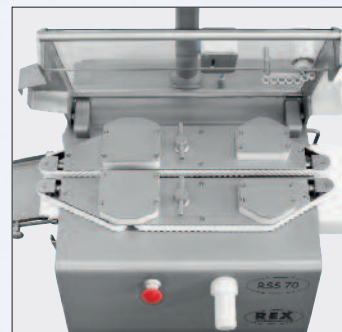
Couteau faucille à 3 lames



Coupe précise



Bandes de transport



RKS 85 & RSS 70



Compatible et universel

En liaison avec le système de calibrage REX RKS 85, le RSS 70 est facile à utiliser "en ligne". On profite ainsi d'un enchaînement entièrement automatique après le portionnement, augmentant ainsi le rendement. La commande peut également être synchronisée avec la commande des machines de remplissage. La maniabilité et la surveillance de toute l'installation s'en trouvent ainsi simplifiées dans le processus "en ligne". La grande commande à écran tactile est confortable à utiliser et garantit une programmation aisée au niveau du RSS 70 ou directement au niveau du poussoir sous vide.



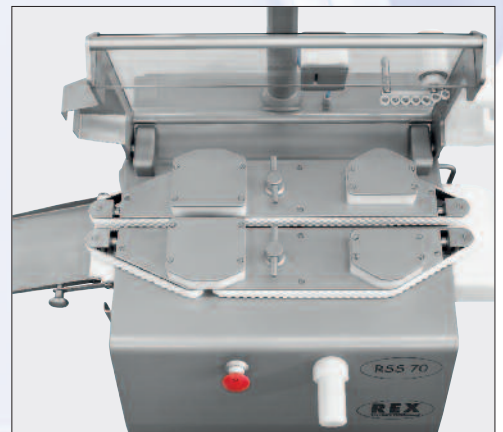
Compatible

Raccordement rapide et simple



Flexible

Réglage automatique du calibre



Essentiel

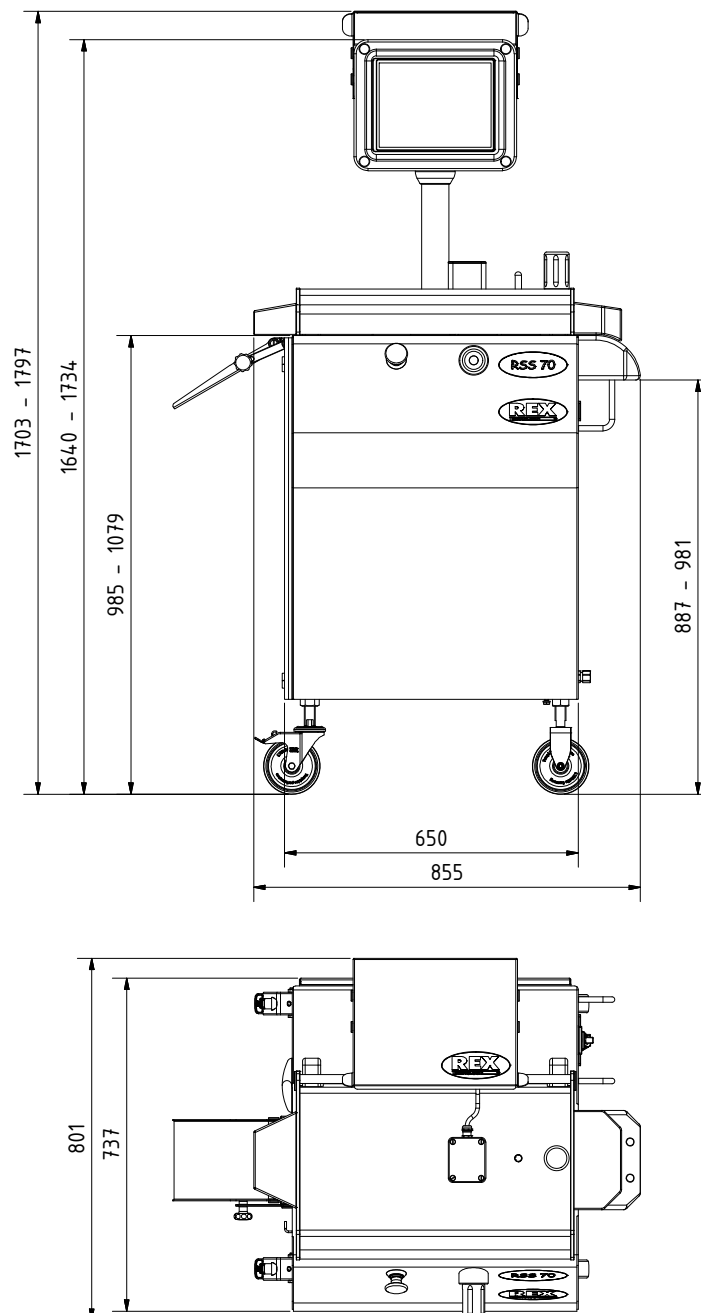
La reconnaissance du point de torsion



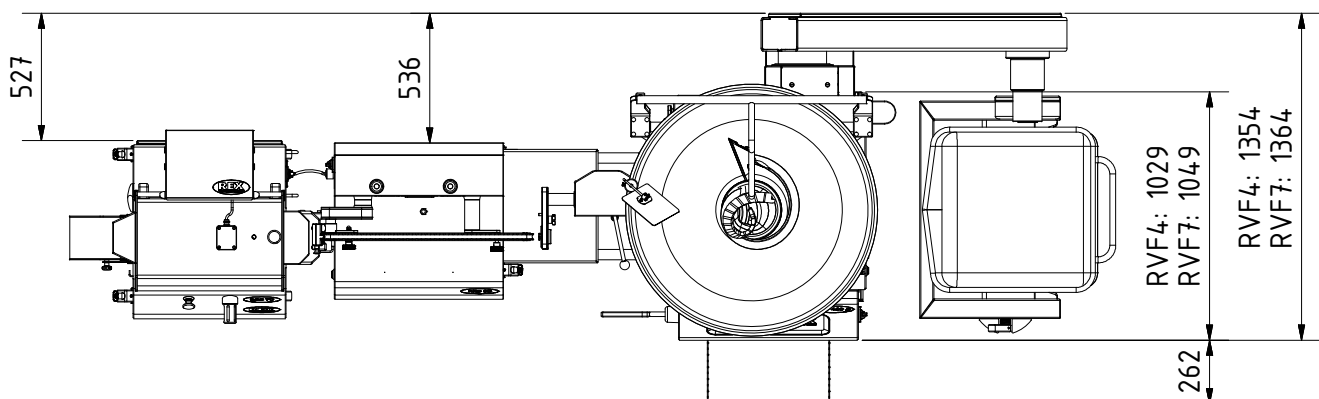
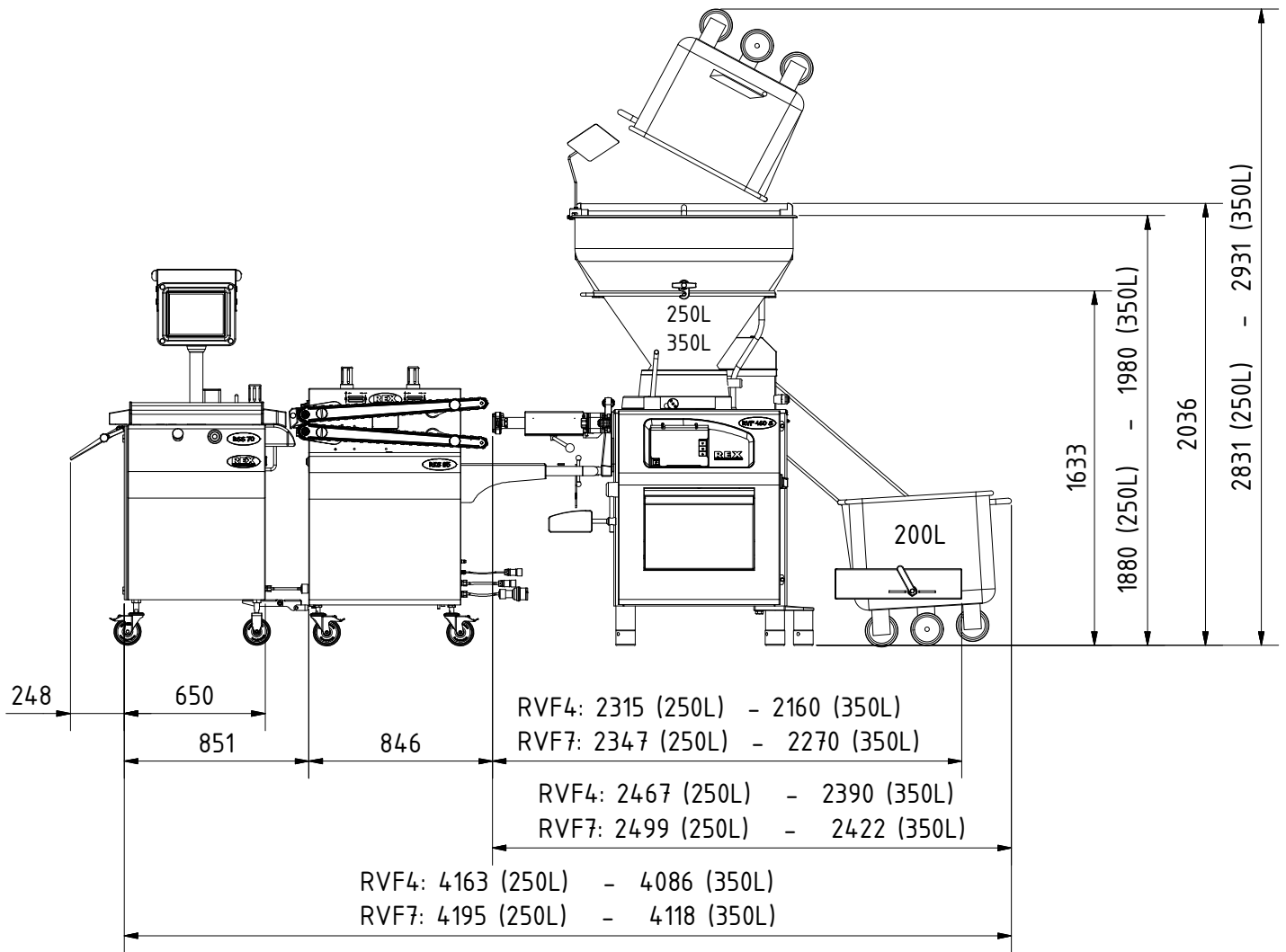
Caractéristiques techniques du RSS 70

Raccordement aux lignes de production	directement au RKS 85 du RVF 400, 700 & 900
Rendement de coupe:	jusqu'à 1 200 coupes/min (selon la longueur des saucisses et le type de boyaux)
Types de boyaux	tous les boyaux naturels, collagéniques et synthétiques
Longueur des portions	min. 40 mm, max. 800 mm
Calibre des portions	14 à 40 mm
Valeurs de raccordement	400 V / 50 – 60 Hz, 4 KW, préfusible de 16 Ampères
Poids net	260 kg

■ Schéma d'encombrement RSS 70



■ Schéma d'encombrement RVF 400 et 700 avec RKS 85 & RSS 70





REX Technologie GmbH & Co. KG
Irlachstrasse 31 • A-5303 Thalgau
Phone +43(0)6235-6116-0 • Fax +43(0)6235-6529
E-Mail: sales@rex-technologie.com
www.rex-technologie.com



Les illustrations figurant dans ce prospectus n'ont qu'un caractère indicatif étant donné que les encres d'imprimerie ne peuvent pas restituer le brillant des laques. Sous réserve de modifications des caractéristiques techniques, d'erreurs de maquette et de fautes d'impression.